

MORIACA A PASIVAČNÁ CHÉMIA AVESTA FINISHING CHEMICALS



AVESTA Moriaca pasta BlueOne™ 130

Unikátna, patentovaná a bezpečnejšia moriaca pasta!

Mnohé z procesov používaných na morenie nehrdzavejúcej ocele vedú k tvorbe toxických dusičnatých výparov. Na zvýšenie bezpečnosti pri morení sme vyvinuli jedinečnú patentovanú nízko dymiacu moriacu pastu, ktorá znižuje toxické dusičnaté výpary o 80%.

Štandardné aplikácie

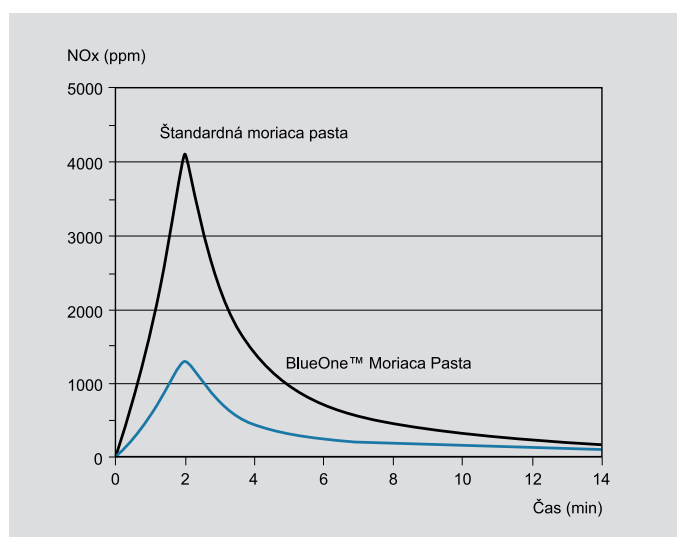
Avesta Moriaca pasta BlueOne™ 130 je univerzálne vhodná na morenie zvarov a menších povrchov všetkých druhov nehrdzavejúcich ocelí.

Vlastnosti

- Odstraňuje oxidy po zvaraní, podkladové chyby s ochudobneným chrómom, ktoré môžu spôsobiť lokálnu koróziu.
- Vylepšený výsledok morenia ponúka jasnejší povrch s menším sfabéním než klasické výrobky.
- Jedinečná a patentovaná.
- Vyššia výnosnosť, znížená spotreba, vďaka viditeľnej modrej farbe a jej voľne tečúcej konzistencii, ktorá uľahčuje aplikáciu.
- Pasta sa ľahko aplikuje a je viditeľná.

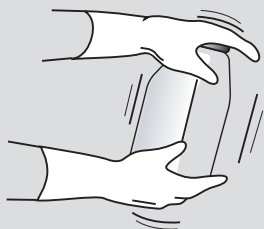


Avesta Moriaca pasta BlueOne™ 130 je unikátna a patentovaná.



80% zníženie výparov v porovnaní so štandardnou moriacou pastou.

Inštrukcie na používanie



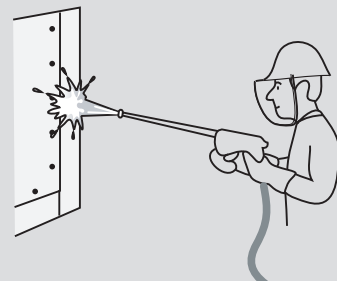
1. Pred použitím premiešajte alebo pretrepte.



2. Aplikujte pastu s pomocou štetca odolného voči kyselinám



3. Typický čas morenia ocele 304/316 je 90 minút pri 10°C, 45 minút pri 20°C a 20 minút pri 30°C. Doba aplikácie sa môže líšiť v prípade rovnakého druhu ocele v závislosti od povrchovej úpravy a spôsobu zvárania.



4. Odstráňte zvyšky moriaceho prípravku pomocou vysokotlakovým vodným prúdom alebo kartáčom z nehrdzavejúcej ocele a opláchnite vodou. Odpadová voda by sa mala pred vypustením spracovať.

AVESTA Moriaca pasta BlueOne™ 130

Balenie

Avesta Moriaca pasta BlueOne™ 130 sa dodáva v nádobe z polyetylénu s hmotnosťou 2,4 kg, dodávanej kartónovej krabici po 4 kusoch alebo 12 kg polyetylénovej nádobe. Všetky obalové materiály dodržiavajú predpisy OSN o nebezpečných tovaroch.

Skladovanie

Avesta Moriaca pasta BlueOne™ 130 sa má skladovať vo vnútorných priestoroch pri izbovej teplote. Obaly musia byť riadne uzatvorené, vo vzpriamenej polohe a neprístupné neoprávneným osobám. Výrobok podlieha skaze a nemal by sa skladovať dlhšie, ako je potrebné. Má maximálnu skladovateľnosť 2 roky pri skladovaní pri izbovej teplote. Vystavenie vyšším teplotám (> 35 °C) môže poškodiť výrobok a skrátiť jeho trvanlivosť.

Bezpečnosť pracovníkov

Sprej Avesta First Aid Spray 910 (dostupný iba na niektorých trhoch) alebo Hexafluorine® by mal byť ľahko dostupný všetkým, ktorí pracujú s morením, aby ho použili na prvý oplach a na dekontamináciu postrie-

kaných časti od moriacej pasty a následne použitia kalciumglukonátového gélu alebo roztoku ako prvej pomoci pri liečení spálenia kyselinou HF. **Ochranné oblečenie.** Používatelia by mali vo všeobecnosti používať obleky odolné voči kyselinám, rukavice a gumené čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít a v prípade potreby vhodné respirátory.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri aplikácii obsahuje kyseliny a mala by byť pred vyliatím neutralizovaná pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseným vápno na hodnotu pH 7-10. Ťažké kovy z nehrdzavejúcej ocele sa vyzrážajú ako kal a mali by byť zaslané na uloženie podľa miestnych predpisov. Prázdne nádoby (HDPE) musia byť vyčistené a môžu sa recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.voestalpine.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Responsible Care®
Good Chemistry at Work

Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordica AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.

AVESTA Moriaca pasta RedOne™ 140

Silnejšia, menej výparov, bezpečnejšia

Mnohé z procesov používaných na morenie nehrdzavejúcej ocele vedú k tvorbe toxických dusičnatých výparov. Na zlepšenie bezpečnosti pri morení sme vyvinuli jedinečnú patentovanú nízko výparovú moriacu pastu, ktorá znižuje toxické dusičnaté výpary o 50%.

Štandardné aplikácie

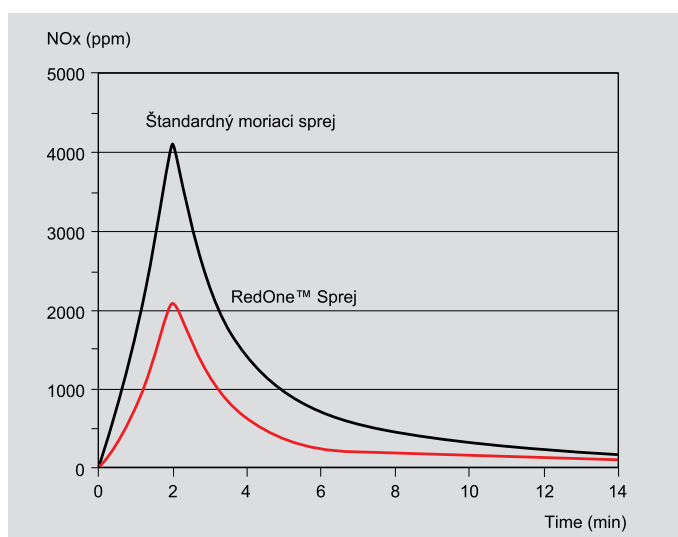
Avesta Moriaca pasta RedOne™ 140 je určená na silné morenie zvarov a menších povrchoch z vysokolegovaných ocelí v náročných aplikáciách. Pre aplikácie bez vysokej náročnosti odporúčame našu pastu Avesta BlueOne™ so zníženou tvorbou výparov, s cieľom zlepšiť vplyv na životné prostredie a bezpečnosť pri morení.

Vlastnosti

- Odstraňuje oxidy po zváraní, podkladové chyby s ochudobneným chrómom, ktoré môžu spôsobiť lokálnu koróziu.
- Unikátna a patentovaná.
- Vyššia výnosnosť, znížená spotreba vďaka viditeľnej červenej farbe a jej voľne tečúcej konzistencii, ktorá uľahčuje aplikáciu. Pasta sa ľahko aplikuje a je dobre viditeľná.

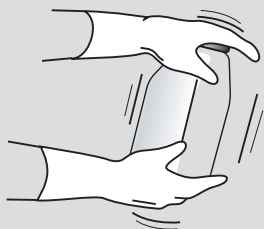


Avesta Moriaca pasta RedOne™ 140 je unikátna a patentovaná.



50% zníženie výparov v porovnaní so štandardnou moriacou pastou.

Inštrukcie na používanie



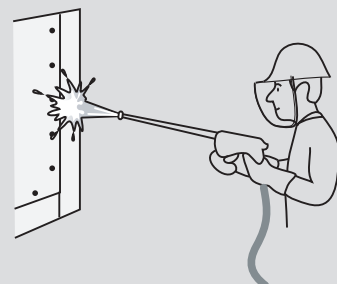
1. Pred použitím premiešajte alebo pretrepte.



2. Aplikujte pastu s pomocou štetca odolného voči kyselinám



3. Typický čas na morenie ocele 2205 je 60-180 min. Doba na morenie sa môže líšiť v rovnakej kvalite ocele, v závislosti od teploty, povrchovej úpravy a metódy zvráania.



4. Odstráňte zvyšky moriaceho prípravku pomocou vysokotlakovým vodným prúdom alebo kartáčom z nehrdzavejúcej ocele a opláchnite vodou. Odpadová voda by sa mala pred vypustením spracovať.

AVESTA Moriaca pasta RedOne™ 140

Balenie

Avesta Moriaca pasta RedOne™ 140 sa dodáva v nádobe z polyetylénu s hmotnosťou 2,4 kg, dodávanej v kartónovej krabici po 4 kusoch alebo 12 kg polyetylénovej nádobe. Všetky obalové materiály dodržiavajú predpisy OSN pre nebezpečné tovary.

Skladovanie

Avesta Moriaca Pasta RedOne™ 140 sa má skladovať vo vnútorných priestoroch pri izbovej teplote. Obaly musia byť riadne uzatvorené, vo vzpriamenej polohe a neprístupné neoprávneným osobám. Výrobok podlieha skaze a nemal by sa skladovať dlhšie, ako je potrebné. Má maximálnu skladovateľnosť 2 roky pri skladovaní pri izbovej teplote. Vystavenie vyšším teplotám (> 35 °C) môže poškodiť výrobok a skrátiť jeho trvanlivosť.

Bezpečnosť pracovníkov

Sprej Avesta First Aid Spray 910 (dostupný iba na niektorých trhoch) alebo Hexafluorine® by mal byť ľahko dostupný všetkým, ktorí pracujú s morením, aby ho použili na prvý oplach a na dekontamináciu postrie-

kaných časti od moriacej pasty a následne použitia kalciumglukonátového gélu alebo roztoku ako prvú pomoc pri liečení spálenia kyselinou HF. **Ochranné oblečenie.** Používatelia by mali vo všeobecnosti používať obleky odolné voči kyselinám, rukavice a gumené čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít a v prípade potreby vhodné respirátory.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri balení obsahuje kyseliny a mala by byť pred vyliatím neutralizovaná pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseným vápnom na hodnotu pH 7-10. Ťažké kovy z nehrdzavejúcej ocele sa vyzrážajú ako kal a mali by byť zaslané na uloženie podľa miestnych predpisov. Prázdne nádoby (HDPE) musia byť vyčistené a môžu sa recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.avestafinishing.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Responsible Care®
Good Chemistry at Work

Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordic AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.

AVESTA Moriaci gél Spray 204

Silnejší moriaci gél pre náročné aplikácie!

AVESTA Moriaci gél Spray 204 je určený pre náročné aplikácie a ponúka agresívny moriaci výsledok rozprašovania pre väčšie povrchy z nehrdzavejúcej ocele.

Štandardné aplikácie

AVESTA Moriaci gél Spray 204 je určený pre náročné aplikácie, ako sú hrubé valcové plechy, vysokolegované ocele ako 904, duplex a SMO, pre silnejšie oxidy pri zváraní a morenie pri nižších teplotách. Pre aplikácie, ktoré nie sú náročné na prevádzku, odporúčame používať náš nízko výparový moriaci gél, gél Avesta RedOne™ 240 s cieľom zvýšiť bezpečnosť pri morení.

Vlastnosti

- Odstraňuje oxidy po zváraní, podkladové chyby s ochudobneným chrómom, ktoré môžu spôsobiť lokálnu koróziu.
- Unikátna a patentovaná.
- Vyššia výnosnosť, znížená spotreba vďaka viditeľnej červenej farbe a jej voľne tečúcej konzistencii, ktorá uľahčuje aplikáciu. Pasta sa ľahko aplikuje a je dobre viditeľná.

Pasivácia

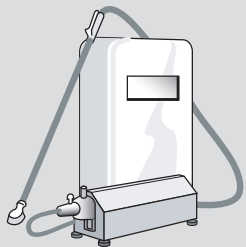
Pre jednotlivé krajiny môžu platiť osobitné podmienky. Obráťte sa na našu webovú lokalitu, kde možno nájsť aktualizované karty bezpečnostných údajov.



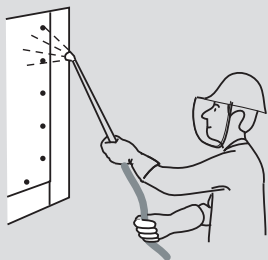
AVESTA Moriaci gél Spray 204 je určený pre náročné aplikácie.



Inštrukcie na používanie



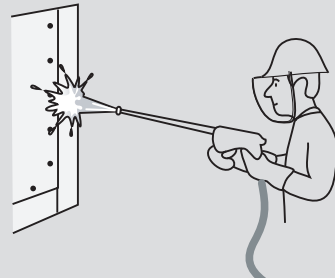
1. Predčistite, odstráňte olej a masť pomocou Avesta Cleaner 401 a potom opláchnite vodou. Aplikujte čistič s kyselinou odolným čerpadlom, napr. Membránová pumpa Avesta



SP-25. Roztok pred použitím premiešajte. Moriaci gél naneste pomocou čerpadla odolného voči kyselinám, napr. membránová pumpa Avesta SP-25. Nasťriekajte rovnomerne na celý povrch.



2. Typická doba morenia ocele 304 a 316 je 40 minút pri 20 ° C a 30 minút pri 30 ° C. Doba morenia sa môže líšiť podľa rovnakej kvality ocele v závislosti od povrchovej úpravy a spôsobu zvarania.



3. Odstráňte zvyšky moriaceho prípravku vysokotlakovým vodným prúdom a potom opláchnite vodou. Odpadová voda by mala byť pred vypustením upravená.

AVESTA Moriaci gél Spray 204

Balenie

AVESTA Moriaci gél Spray 204 sa dodáva v 30 kg a 220 kg polyetylénových nádobách alebo 1200 kg IBC polyetylénových nádobách. Všetky obalové materiály sa riadia predpismi OSN pre nebezpečný tovar.

Skladovanie

AVESTA Moriaci gél Spray 204 sa má skladovať vo vnútorných priestoroch pri izbovej teplote. Obaly musia byť riadne uzatvorené, vo vzpriamenej polohe a neprístupné neoprávneným osobám. Výrobok podlieha skaze a nemal by sa skladovať dlhšie, ako je potrebné. Gél sa môže počas skladovania usadiť, a preto musí byť pred použitím miešaný. Pri skladovaní pri izbovej teplote má maximálnu trvanlivosť dva roky. Vystavenie vyšším teplotám (> 35 ° C) sa môže poškodiť výrobok a skrátiť jeho životnosť.

Bezpečnosť pracovníkov

Sprej Avesta First Aid Spray 910 (dostupný iba na niektorých trhoch) alebo Hexafluorine® by mal byť ľahko dostupný všetkým, ktorí pracujú s morením, aby ho použili na prvý oplach a na dekontamináciu postrie-

kaných časti od moriacej pasty a následne použitia kalciumglukonátového gélu alebo roztoku ako prvú pomoc pri liečení spálenia kyselinou HF. Ochranné oblečenie. Používatelia by mali vo všeobecnosti používať obleky odolné voči kyselinám, rukavice a gumené čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít a v prípade potreby vhodné respirátory.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri balení obsahuje kyseliny a mala by byť pred vyliatím neutralizovaná pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseným vápnom na hodnotu pH 7-10. Ťažké kovy z nehrdzavejúcej ocele sa vyzrážajú ako kal a mali by byť zaslané na uloženie podľa miestnych predpisov. Prázdne nádoby (HDPE) musia byť vyčistené a môžu sa recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.voestalpine.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Responsible Care®
Good Chemistry at Work

Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordic AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.

AVESTA Moriaci gél RedOne™ 240

Unikátny, bezpečnejší moriaci gél!

Mnohé z procesov používaných na morenie nehrdzavejúcej ocele vedú k vývoju nebezpečných dusičnatých výparov. Na zlepšenie bezpečnosti pri morení sme vyvinuli jedinečný nízkotlakový moriaci gél, ktorý redukuje toxické výpary dusičnanov o 50%.

Štandardné aplikácie

AVESTA Moriaci gél RedOne™ 240 je univerzálny a vhodný na morenie väčších povrchov všetkých druhov nerezovej ocele. Vysoko legované ocele a duplexné ocele môžu vyžadovať viac ako jednu aplikáciu.

Vlastnosti

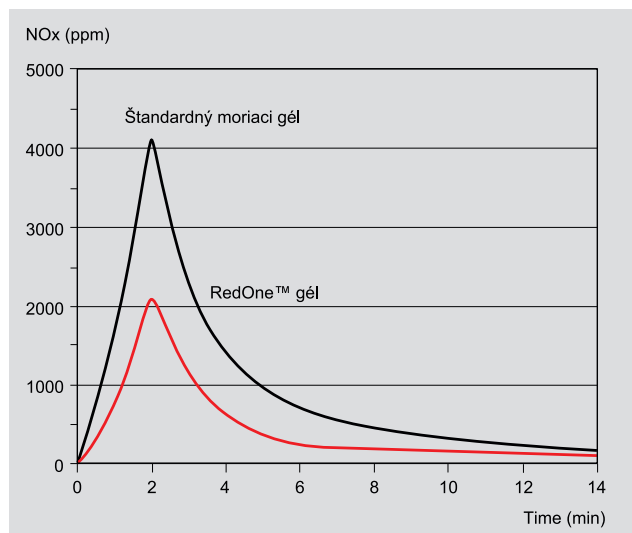
- Odstraňuje oxidy po zvaraní, podkladové chyby s ochudobneným chrómom, ktoré môžu spôsobiť lokálnu koróziu..
- Vylepšený výsledok morenia ponúka jasnejší povrch s menším zafarbením ako klasické výrobky.
- Vyššia výnosnosť, znížená spotreba vďaka viditeľnej červenej farbe a jej voľne tečúcej konzistencii, ktorá uľahčuje aplikáciu.

Pasivácia

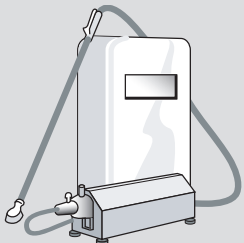
Pre ďalšie zlepšenie výsledkov odporúčame pasiváciu po morení pomocou Avesta FinishOne Passivator 630, čo je bezpečnejšia pasivačná metóda bez kyselín.



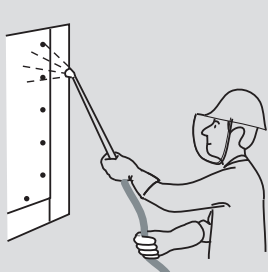
Avesta RedOne™ Spray 240 ponúka bezpečnejšie morenie nástrekom.



Inštrukcie na používanie



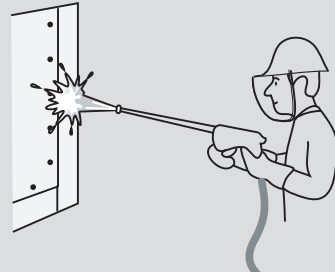
1. Predčistite, odstráňte olej a mastnoty pomocou Avesta Cleaner 401 a potom opláchnite vodou. Aplikujte čistič s kyselinou odolným čerpadlom, napr. Membránová pumpa Avesta SP-25.



2. Roztok pred použitím premiešajte. Moriaci gél naneste pomocou čerpadla odolného voči kyselinám, napr. Membránová pumpa Avesta SP-25. Nasťriekajte rovnomerne na celý povrch.



3. Typická doba morenia ocele 304 a 316 je 40 minút pri 20 ° C a 30 minút pri 30 ° C. Doba morenia sa môže líšiť podľa rovnakej kvality ocele v závislosti od povrchovej úpravy a spôsobu zvárania.



4. Odstráňte zvyšky moriaceho prípravku vysokotlakovým vodným prúdom a potom opláchnite vodou. Odpadová voda by mala byť pred vypustením upravená.

AVESTA Moriaci gél RedOne™ 240

Balenie

Avesta Moriaci gél RedOne™ 240 sa dodáva v 30 kg a 220 kg polyetylenových nádobách alebo 1200 kg IBC polyetylenových nádobách. Všetky obalové materiály sa riadia predpismi OSN pre nebezpečný tovar.

Skladovanie

Avesta Moriaci gél RedOne™ 240 by sa mal skladovať v interiéri pri izbovej teplote. Nádoby musia byť riadne uzavreté, vo vzpriamenej polohe a neprístupné pre neoprávnené osoby. Výrobok je rýchlo sa kaziaci a nemal by sa skladovať dlhšie ako je potrebné. Gél sa môže počas skladovania rozkladať, a preto musí byť pred použitím miešaný. Pri skladovaní pri izbovej teplote má maximálnu trvanlivosť dva roky. Vystavenie vyšším teplotám (> 35 ° C) môže poškodiť výrobok a skrátiť jeho životnosť.

Bezpečnosť pracovníkov

Sprej Avesta First Aid Spray 910 (dostupný len na niektorých trhoch) alebo Hexafluorine® by mal byť ľahko dostupný všetkým, ktorí pracujú s morením, aby sa použil ako prvý oplach na dekontamináciu malých kyslých postrekov moriacim sprejom, po ktorom bude nasledovať Glukonátový gél alebo roztok vápnika, ktorý sa má použiť

ako prvá pomoc na ošetrenie po pôsobení kyseliny HF. Ochranné oblečenie. Vo všeobecnosti by používatelia mali nosiť kombinézy odolné voči kyselinám, rukavice a gumové čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít na tvár a podľa potreby vhodné prostriedky na ochranu dýchacích ciest. Pre jednotlivé krajiny môžu platiť osobitné podmienky. Obráťte sa na našu webovú lokalitu, kde možno nájsť aktualizované karty bezpečnostných údajov.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri pasivácii pasivátorom 601 obsahuje kyseliny a mala by byť pred vypustením upravená na hodnotu pH 7 - 10 pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseného vápna. Ťažké kovy z nehrdzavejúcej ocele sa vyzrážajú ako kal a mali by sa posielat' na ukladanie v súlade s miestnymi predpismi. Prázdne obaly (HDPE) sa musia vyčistiť a následne recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.voestalpine.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Responsible Care®
Good Chemistry at Work

Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordic AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.

AVESTA Moriaci kúpeľ Bath 302

Na morenie ponorom!

AVESTA Moriaci kúpeľ Bath 302 je koncentrát, ktorý sa má riediť s vodou v závislosti od kvality nerezovej ocele.

Štandardné aplikácie

Moriaci kúpeľ sa odporúča používať na ponorenie malých povrchov, ktoré sú časovo náročné na kefovanie alebo morenie sprejom. Môže sa použiť aj na systémy pre cirkuláciu v potrubiach.

Vlastnosti

- Obnovuje povrchy z nehrdzavejúcej ocele, ktoré boli poškodené pri výrobe, ako je zváranie, tvarovanie, rezanie a tryskanie.
- Odstraňuje oxidy zvaru, podkladovú vrstvu s chrómom a ďalšie hyby, ktoré môžu spôsobiť lokálnu koróziu.
- Pracovný život; tekutina v kúpeli sa opotrebuje počas používania a účinná životnosť kúpeľovej kvapaliny je určená množstvom kyselín a rozpustených kovov. Tekutina na kúpanie by sa preto mala pravidelne analyzovať a v prípade potreby by sa mala pridať nová kyselina, aby sa dosiahol optimálny výsledok morenia. S touto analýzou môžeme pomôcť.



Ponorenie predmetu do moriaceho kúpeľa poskytuje najlepší výsledok morenia.



AVESTA Moriaci kúpeľ Bath 302 je koncentrát pripravený na riedenie v závislosti od toho, akú nehrdzavejúcu oceľ potrebujete moriť.

Odporúčaná koncentrácia

Štandardné triedy, ako napríklad 304 a 316: Zmiešajte 1 diel 302 do 3 častí vody. Ďalšie riedenie sa môže uskutočniť, ak je možné akceptovať dlhšie doby morenia.

Vysoko legované triedy, ako sú duplexné triedy (2205) a austenitické triedy (904 L) na použitie v náročných korózných podmienkach: 1 diel 302 zmiešajte do 2 častí vody.

Veľmi vysoko legované triedy, ako sú super-austenitické (254 SMO) a super-duplexné (2507) triedy: Zmiešajte 1 diel 302 do 1 dielu vody.

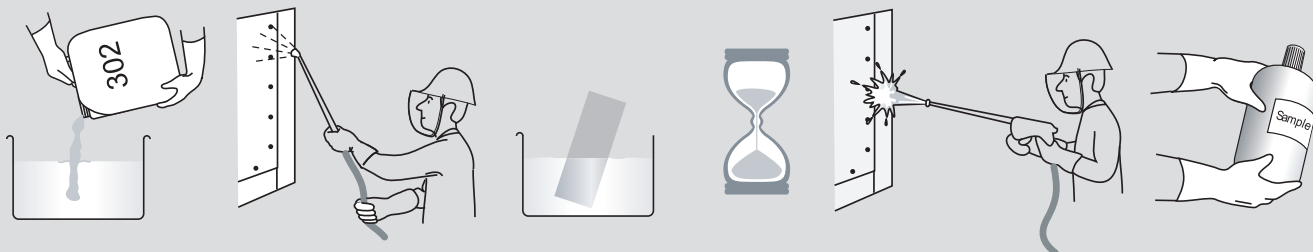
Pasivácia

Pre ďalšie zlepšenie výsledkov odporúčame pasiváciu po morení pomocou Avesta FinishOne Passivator 630, čo je bezpečnejšia pasivačná metóda bez kyselín.

Optimálne výsledky morenia

Pomôžeme vám analyzovať obsah kúpeľa kyselín a volných kovov. Prosím, kontaktujte nás pre vzorky fliaš a pokyny. Po analýze v našom laboratóriu vám odpovieme návrhmi, ktoré vám pomôžu maximalizovať výsledky morenia, znížiť vplyv na životné prostredie a znížiť náklady.

Inštrukcie na používanie



1. Pred prvým použitím. Kúpeľ zmiešajte pridaním 302 do vody, nie naopak! Pomery závisia od ocele, ktorá sa má moriť.

2. Vyčistíte predmety pomocou

oleja Avesta Cleaner 401.

3. Produkt umiestnite do moriaceho kúpeľa.

4. Nechajte dostatočnú dobu morenia. Od 5 min až 4 hodiny v

závislosti od teploty, kvality ocele, stavu kúpeľa atď.

5. Po morení opláchnite vysokotlakovým vodným lúčom.

6. Pravidelne analyzujte obsah

kúpeľa kyselín a voľných kovov, aby sa zachovalo optimálne zloženie kúpeľa. S týmto vám radi pomôžeme.

AVESTA Moriaci kúpeľ Bath 302

Balenie

AVESTA Moriaci kúpeľ Bath 302 sa dodáva v 33 kg a 240 kg polyetylénových nádobách alebo 1200 kg IBC polyetylénových nádobách. Všetky obalové materiály sa riadia predpismi OSN pre nebezpečný tovar.

Skladovanie

AVESTA Moriaci kúpeľ Bath 302 by sa mal skladovať v interiéri pri izbovej teplote. Nádoby musia byť riadne uzavreté, vo vzpriamenej polohe a neprístupné pre neoprávnené osoby. Výrobky sú rýchlo sa kaziace a nemali by sa skladovať dlhšie ako je potrebné. Pri skladovaní pri izbovej teplote majú maximálnu trvanlivosť dva roky. Vystavenie vyšším teplotám sa môže znížiť životnosť.

Bezpečnosť pracovníkov

Ochranné oblečenie. Vo všeobecnosti by používatelia mali nosiť kombinézy odolné voči kyselinám, rukavice a gumové čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít na tvár a

podľa potreby vhodné prostriedky na ochranu dýchacích ciest. Pre jednotlivé krajiny môžu platiť osobitné podmienky. Obráťte sa na našu webovú lokalitu, kde možno nájsť aktualizované karty bezpečnostných údajov.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri morení obsahuje kyseliny a mala by byť pred vypustením upravená pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo pomocou haseného vápna na hodnotu pH 7-10.

Ťažké kovy z nehrdzavejúcej ocele sa vyzrážajú ako kal a mali by sa posilať na zlikvidovanie v súlade s miestnymi predpismi. Prázdne obaly (HDPE) sa musia vyčistiť a následne recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke:

www.voestalpine.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordic AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.

AVESTA Cleaner 401

Vysoko odolný čistič na nehrdzavejúcu oceľ!

Povrchová hrdza, olej, masť a vápenné usadeniny sa môžu občas objaviť na každom povrchu nehrdzavejúcej ocele. Čistenie pomocou Avesta Cleaner 401 eliminuje tieto nežiadúce vplyvy. Obnovuje povrch a vracia vašu nehrdzavejúcu oceľ do pôvodného lesklého vzhľadu, dojmu a povrchovej úpravy.

Štandardné aplikácie

Avesta Cleaner 401 je určený pre širokú škálu priemyselných čistiacich aplikácií. Ponúka dobrý celkový výsledok čistenia na povrchoch z nehrdzavejúcej ocele.

Vlastnosti

- Obnovuje a rozjasňuje povrchy z nehrdzavejúcej ocele, ktoré boli kontaminované počas výroby alebo používania. Odstraňuje povrchovú hrdzu, škvrny od vody a vápenné usadeniny a organickú kontamináciu, ako je olej a masť.
- Čistenie pred morením. Odstraňuje organické nečistoty, ako napríklad masť, olej atď., ktoré zabraňujú moreniu.
- Odstraňuje atmosférické škvrny spôsobené morskou vodou, „sfarbením čaju“, dažďovou vodou, „vodným kameňom“ a cestnou soľou.

Pasivácia

Avesta Cleaner 401 môže byť použitý v kombinácii s Avesta FinishOne Passivator 630, ktorý pomáha odstrániť voľné železo z povrchu a regenerovať ochrannú vrstvu v nehrdzavejúcej ocele urýchlením procesu pasivácie.

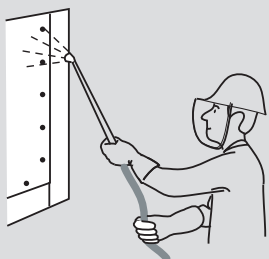


Avesta Cleaner 401 je čistič určený na čistenie ušľachtilej ocele.

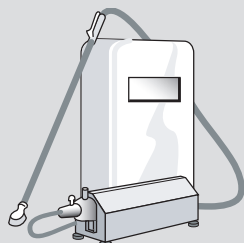


Pred a po čistení.

Inštrukcie na používanie



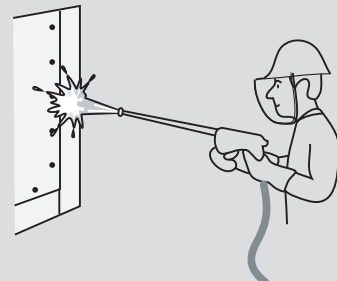
1. Čistiaci prostriedok aplikujte štetcom, rozprašovaním alebo ponorením.



2. Pri striekaní použite čerpadlo odolné voči kyselinám, napr. Membránová pumpa Avesta SP-25.



3. Nechajte kvapalinu pôsobiť 15 až 30 minút pri izbovej teplote.



4. Dôkladne opláchnite vysokotlakovým vodným lúčom. Pred vypustením spracujte odpadovú vodu.

AVESTA Cleaner 401

Balenie

Avesta Cleaner 401 sa dodáva v 28 kg polyetylénových nádobách a 1100 kg IBC polyetylénových nádobách.

Skladovanie

Avesta Cleaner 401 by sa mal skladovať v interiéri pri izbovej teplote. Nádoby musia byť riadne uzavreté, vo vzpriamenej polohe a neprístupné pre neoprávnené osoby.

Bezpečnosť pracovníkov

Ochranné oblečenie. Vo všeobecnosti by používatelia mali nosiť kombinézy odolné voči kyselinám, rukavice a gumové čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít na tvár a podľa potreby vhodné prostriedky na ochranu dýchacích ciest. Pre jednotlivé krajiny môžu platiť osobitné podmienky. Obráťte sa na našu webovú lokalitu, kde možno nájsť aktualizované karty bezpečnostných údajov.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri čistení obsahuje kyseliny a pred vypustením by mala byť upravená pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseného vápna na hodnotu 7 - 10.

Prázdne obaly (HDPE) sa musia vyčistiť a následne recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.voestalpine.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordric AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.



AVESTA Passivator 601

Tradične osvedčený pasivátor na báze kyseliny dusičnej

Avesta Passivator 601 je určený na použitie po mechanickom čistení nehrdzavejúcej ocele, ako je brúsenie, leštenie a otryskávanie. Tieto procesy zanechávajú povrch, ktorý je v dôsledku zvýšného brúsneho prachu a častíc železa citlivý na koróziu. Výrobok tiež obnovuje ochrannú vrstvu oxidu chrómu.

Štandardné aplikácie

Avesta Passivator 601 je určený pre širokú škálu priemyselných pasivačných aplikácií, ako je pasivácia po morení alebo pasivácia po brúsení, kefovaní, otryskávaní alebo iných mechanických úpravách. Avesta Passivator 601 obsahuje kyselinu dusičnú. Na zlepšenie bezpečnosti a minimalizáciu dopadu na životné prostredie odporúčame aj použitie nášho bezkyselinového pasivátora FinishOne 630.

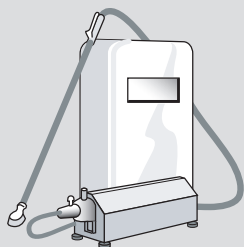
Vlastnosti

- Urýchľuje rekonštrukciu ochrannej vrstvy oxidu chrómu.
- Odstraňuje povrchové nečistoty a železné častice z povrchu nehrdzavejúcej ocele.

Povrchová obnova

Avesta Cleaner 401 môže byť použitý spolu s Avesta Passivator 601, ktorý pomáha regenerovať ochrannú vrstvu v nehrdzavejúcej oceli urýchlením procesu prirodzenej pasivácie.

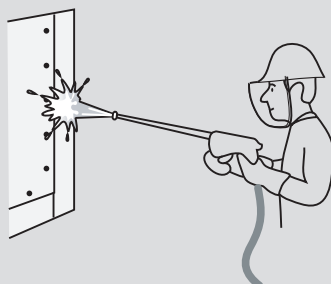
Inštrukcie na používanie



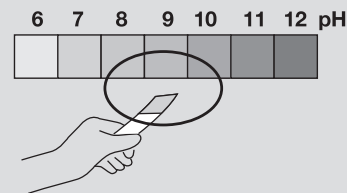
Pasivátor aplikujte štetcom, striekaním alebo ponorom.



Odporúčaný pracovný čas je 20 - 30 minút pri izbovej teplote.



Dôkladne opláchnite vodou.



Odpadovú vodu pred vypustením upravte v súlade s miestnymi predpismi. Hodnotu pH skontrolujte lakmusovým papierom.

AVESTA Passivator 601

Balenie

Avesta Passivator 601 sa dodáva v 28 kg a 1100 kg nádobách z polyetylénu IBC.

Skladovanie

Avesta Passivator 601 by sa mal skladovať v interiéri pri izbovej teplote. Nádoby musia byť riadne uzavreté, vo vzpriamenej polohe a neprístupné pre neoprávnené osoby.

Bezpečnosť pracovníkov

Ochranné oblečenie. Vo všeobecnosti by používatelia mali nosiť kombinézy odolné voči kyselinám, rukavice a gumové čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít na tvár a podľa potreby vhodné prostriedky na ochranu dýchacích ciest. Pre jednotlivé krajiny môžu platiť osobitné podmienky. Obráťte sa na našu webovú lokalitu, kde možno nájsť aktualizované karty bezpečnostných údajov.

Spracovanie odpadu

Odpadová voda vznikajúca pri pasivácii pasivátorom 601 obsahuje kyseliny a mala by byť pred vypustením upravená na hodnotu pH 7 - 10 pomocou Avesta Neutraliser 502 alebo haseného vápna.

Prázdne obaly (HDPE) sa musia vyčistiť a následne recyklovať podľa miestnych predpisov.

Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.voestalpine.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordica AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.

AVESTA Passivator FinishOne 630

Pasivátor bez kyseliny!

Passivator Avesta FinishOne 630 je pasivátor bez kyseliny dusičnej alebo citrónovej. Pomáha odstraňovať voľné železo z povrchu a regenerovať ochrannú vrstvu nehrdzavejúcej ocele urýchľovaním procesu pasivácie.

Štandardné aplikácie

Passivator Avesta FinishOne 630 je navrhnutý pre širokú škálu priemyselných pasivačných aplikácií. Ponúka dobrý celkový pasivačný výsledok na nerezových povrchoch.

Vlastnosti

- Obnovuje pasivačnú vrstvu na povrchoch z nehrdzavejúcej ocele, ktoré boli poškodené počas výroby, ako je brúsenie, kefovanie, tryskanie atď.
- Zlepšuje výsledok po morení urýchlením procesu pasivácie.
- Znižuje riziko vzniku sfarbených povrchov spôsobených bleskovými mrakmi alebo voľným železom (sadzou) pri použití na mokrom povrchu.
- Znižuje tvorbu toxických dusičnatých výparov pri oplachovaní po morení.
- Zabraňuje vzniku škvŕn spôsobených chudobnou výplachovou vodou.
- Nevytvára žiadny nebezpečný odpad a neobsahuje roztok kyseliny dusičnej.
- Je ľahko použiteľný a klasifikovaný ako tovar, ktorý nie je nebezpečný.

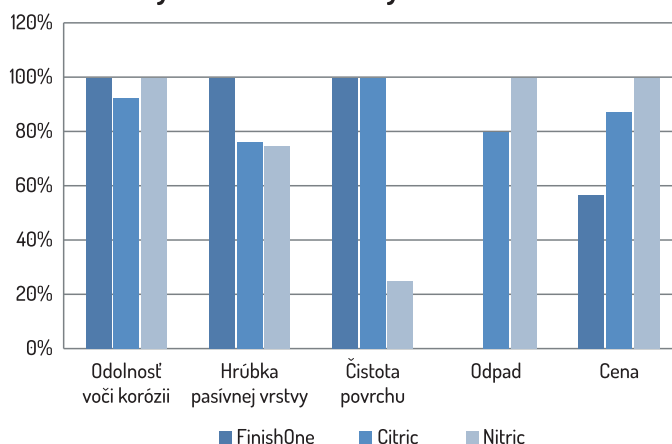
Povrchová obnova

Avesta Cleaner 401 môže byť použitý spolu s pasivom Avesta FinishOne Passivator 630, ktorý pomáha regenerovať ochrannú vrstvu nehrdzavejúcej ocele urýchlením hrúbky pasívnej vrstvy.

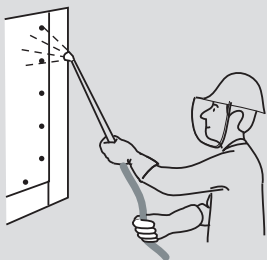


Passivator Avesta FinishOne Passivator 630 pomáha urýchliť tvorbu a hrúbku pasívnej vrstvy.

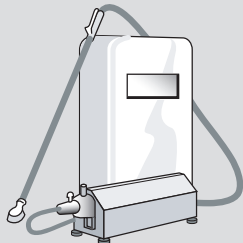
Porovnávací štúdiá medzi FinishOne, kyselinou dusičnou a kyselinou citrónovou



Inštrukcie na používanie



1. Aby sa zabránilo tvorbe škvrn po morení striekaním, musí sa pasivátor aplikovať pred opláchnutím, kým je povrch stále mokrý, „aplikácia na mokro“. Nechajte kvapalinu reagovať 30 sekúnd.



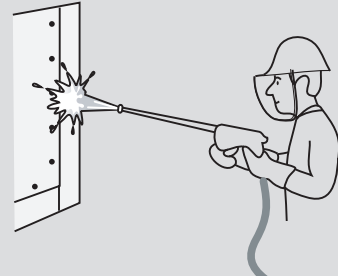
2. Pre pasiváciu po mechanickom spracovaní najskôr predčistite povrch pomocou Avesta Cleaner 401, opláchnite vodou a potom aplikujte pasivátor „aplikácia na mokro“ a počkajte 3 – 5 min.
3. Ak chcete použiť na redukcii



dusikátých výparov pri morení, nastriekajte ho ako hmlu na povrch „mokrý na mokro“.

4. Pasivátor aplikujte sprejovým čerpadlom, napr. Membránová pumpa Avesta SP-25.

5. Pracovný čas. Pozri 1.



6. Dôkladne opláchnite vodou. Nie je potrebné upravovať odpadovú vodu, ktorá je neutrálna a bez kyselín. Ak je potrebný povrch bez zvyškov, urobte konečné opláchnutie deionizovanou vodou.

AVESTA Passivator FinishOne 630

Balenie

Passivator Avesta FinishOne 630 sa dodáva v 25 kg a 1000 kg nádobách z polyetylénu IBC.

Skladovanie

Avesta FinishOne Passivator 630 by sa mal skladovať v interiéri pri izbovej teplote. Nádoby musia byť riadne uzavreté, vo vzpriamenej polohe a neprístupné pre neoprávnené osoby. Keď sa kryt nepoužíva, vždy ho držte. Kovy, zásady, organické materiály, teplo a UV žiarenie degradujú produkt. Skladujte v čistom, chladnom prostredí bez prístupu UV žiarenia. Zabráňte kontaktu s textilom.

Bezpečnosť pracovníkov

Ochranné oblečenie. Vo všeobecnosti by používatelia mali nosiť kombinézy odolné voči kyselinám, rukavice a gumové čizmy. Mal by sa použiť ochranný štít na tvár a podľa potreby vhodné prostriedky na ochranu

dýchacích ciest. Pre jednotlivé krajiny môžu platiť osobitné podmienky. Obráťte sa na našu webovú lokalitu, kde možno nájsť aktualizované karty bezpečnostných údajov.

Spracovanie odpadu

Prázdne obaly (HDPE) sa musia vyčistiť a následne recyklovať podľa miestnych predpisov.

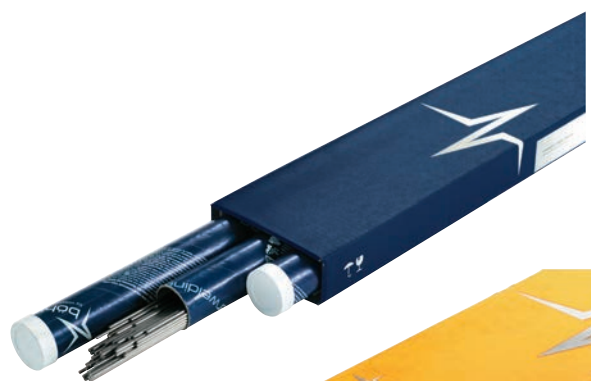
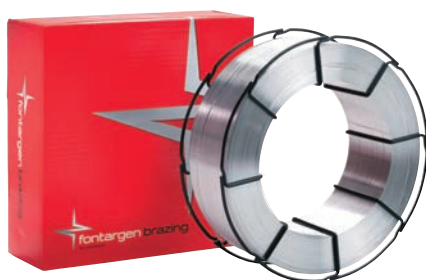
Ďalšie informácie

Viac informácií nájdete na webovej stránke: www.voestalpine.com, kde nájdete bezpečnostné listy a ďalšie užitočné informácie.



Responsible Care®
Good Chemistry at Work

Informácie uvedené v tejto brožúre môžu byť zmenené bez upozornenia. Dbajte na to, aby bol obsah tejto publikácie presný. Spoločnosť voestalpine Böhler Welding Nordic AB a jej dcérske spoločnosti nezodpovedajú za chyby ani za informácie, o ktorých sa zistilo, že sú zavádzajúce. Návrhy alebo popisy konečného použitia alebo použitia produktov alebo spôsobov práce sú len pre informáciu a spoločnosť a jej dcérske spoločnosti neprijímajú za to žiadnu zodpovednosť. Pred použitím výrobkov dodávaných alebo vyrobených spoločnosťou by sa mal zákazník ubezpečiť o ich vhodnosti.



Lined area for notes or calculations, consisting of multiple horizontal dashed lines.

MORIACA A PASIVAČNÁ CHÉMIA AVESTA FINISHING CHEMICALS

VALTEC spol. s r.o.

Lieskovská cesta 13
962 21 Lieskovec
Tel. č.: +421 45 540 2466
Mobil: +421 917 488 885
E-mail: obchod@valtec.sk

WWW.ZVARCENTRUM.SK

